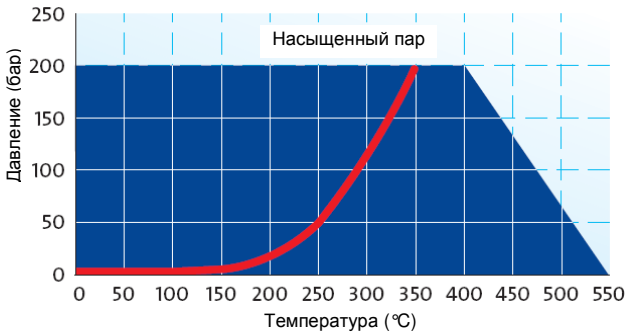


Техническая информация по novarhit® EXTRA

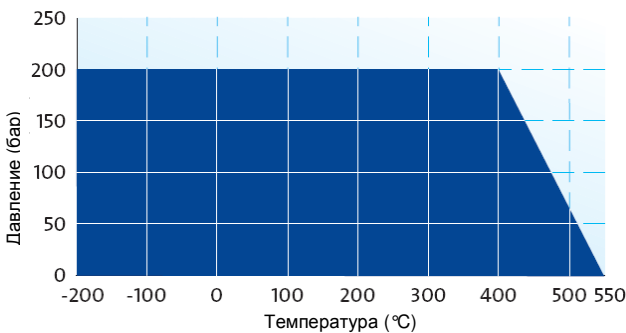
Рекомендации по применению

в зависимости от температуры и давления

Вода/ пар



Другие среды*



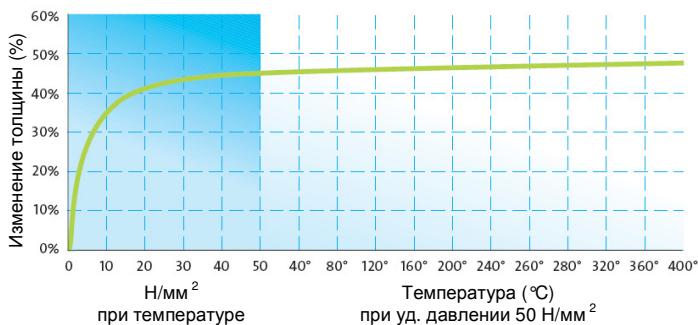
Рекомендуемые температуры и давления, указанные в таблице, определены для использования прокладок толщиной в 2 мм и гладких фланцев. При применении тонких прокладок могут быть достигнуты более высокие параметры.

*Пример для использования с другими распространенными видами сред. Чтобы получить более точную информацию по отдельным случаям, можно воспользоваться специализированной программой Frenzelit novaDISC, или же связаться с нашим техническим специалистом.

Гарантийные обязательства

Вышеуказанные технические данные получены в условиях стандартных применений. Гарантия работоспособности не может быть обеспечена в полной мере из-за большого различия монтажных и производственных условий.

Коэффициент усадки 2,0 мм



Технические данные

Общие данные

Связующие	без органических эластомеров		
Опознавательный цвет	графитовый		
Допустимые отклонения размеров	по стандартам DIN 28 091-1		
Физические характеристики толщина образца 2,00 мм	НТД	Физ.единица	Величина*
Обозначение	DIN 28 091-4		GR-10-I-1M-Cr
Плотность	DIN 28 090-2	[г/см³]	1,20
Предел прочности при растяжении	DIN 52 910		
вдоль		[Н/мм²]	8
поперёк		[Н/мм²]	7
Прочность на сжатие $\sigma_{dE/16}$	DIN 52 913		
175 °C		[Н/мм²]	46
300 °C		[Н/мм²]	45
Сжимаемость	ASTM F 36 J	[%]	40
Восстанавливаемость	ASTM F 36 J	[%]	10
Коеф. холодной усадки ϵ_{KSW}	DIN 28 090-2	[%]	40
Коеф. холодн. восст. объёма ϵ_{KRW}	DIN 28 090-2	[%]	4
Коеф. горячей усадки $\epsilon_{WSW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	2,5
Коеф. гор. восст. объёма $\epsilon_{WRW/300}$	DIN 28 090-2	[%]	3
Восстанавливаемость R	DIN 28 090-2	[мм]	0,060
Содержание хлорида	DIN 28 090-2	[ппм]	≤ 50

* = Типовое значение

Данные по поставке

- Размер листа: 1500 x 1500 мм
- Толщина: 0,8 / 1,0 / 1,5 / 2,0 / 3,0 мм
- Другие толщины и размеры можно получить по заявке.

Инструкция по монтажу

- Очистить фланцевую поверхность и при этом не повредить поверхность.
- Проверить фланцевую поверхность на параллельность и неровность, при необходимости обработать поверхность.
- Прокладки хранить в сухом месте. Перед монтажом прокладку проверить на повреждения.
- Вспомогательную смазку не применять!
- Проверить резьбу болтов. Повреждённые болты заменить на новые.
- Предварительный монтаж вручную (затягивание болтов с гайками) исполнять равномерно.
- Болты затягивать динамометрическим ключём крест-накрест, тремя этапами (первый на 50%, потом примерно на 80%, и заключительно 100%).

Прокладочные материалы

Технические ткани

Компенсаторы

Изоляционные материалы

Новые материалы

Frenzelit

creating
hightech
solutions

ННН «Л В К Ъ к I _ f k» ВВГ I @ Н К Г В < J B G L ? O G H E H = B Q
B g l _ j g _ l: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www. l b- k
L _ e _ n h k g \ u a e . y 7 (495) 7774788, 7489626, 5007154, 55, 65
W e . i h q l Z: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by

Предшествующие издания являются недействительными. Изменение технических данных возможно.

FZ/10.10.001/FZ